

ТАБЛИЦА типовых технических противоречий и наиболее общих способов их устранения, предложенная инженером Г.С. Альтшуллером (С.Г. Корнеев, 1962)		Соответствие приемам в более поздних вариантах Таблицы	
Ухудшающаяся характеристика	Способы устранения технических противоречий (нумерация сплошная)	№№ приемов в Таблице-1964, идентичных приемам в Таблице-1962	Наиболее близкие по смыслу и содержанию «классические» типовые приемы (из Таблицы-1971)
А. Недопустимое увеличение веса объекта	1. Изменить условия работы так, чтобы центр тяжести объекта не перемещался в вертикальном направлении.	2	12. Принцип эквипотенциальности
	2. Разделить объект на две части — «тяжелую» и «легкую», передвигать только «легкую» часть.	3	2. Принцип вынесения
	3. Передать объекту дополнительные функции, чтобы уменьшить вес других объектов, работающих совместно с данным.	4	
	4. Компенсировать вес внешними силами (магнитными, центробежными, аэродинамическими и т. п.).	5	8. Принцип противовеса
	5. Сделать движущиеся части неподвижными и, наоборот, неподвижные — движущимися.	6	13. Принцип "наоборот"
	6. Уменьшить — в процессе работы — вес объекта (например, за счет отбрасывания отработанных частей).	7	34. Принцип отброса и регенерации частей
	7. Изменить форму объекта.	нет	
Б. Недопустимое увеличение длины объекта	8. Разделить объект на части, соединенные гибкими связями.	10	1. Принцип дробления 15. Принцип динамичности
	9. Создать предварительное укорочение (приложением внешних сил).	нет	9. Принцип предварительного противодействия
	10. Изменить длину объекта при переводе его в рабочее положение.	14	15. Принцип динамичности
В. Недопустимое увеличение площади объекта	11. Перейти от «одноэтажной» компоновки к «многоэтажной».	18	17. Принцип перехода в другое измерение
	12. Поставить объект «вверх ногами» или набок.	Разделен на 13 и 30	13. Принцип "наоборот"
	13. Изменять в процессе работы величину площади.	21	15. Принцип динамичности
Г. Недопустимое увеличение объема	14. Разделить объект на две части — «объемную» и «необъемную». Вывести «объемную» часть за пределы, ограничивающие объем.	24	2. Принцип вынесения
	15. Совместить в пространстве несколько объемов (принцип «матрешки»).	25	7. Принцип "матрешки"
	16. Разместить ограничители объема не снаружи, а, наоборот, внутри объекта.	нет	
	17. Перейти от фиксированного объема к переменному.	нет	15. Принцип динамичности
Д. Недопустимое изменение формы	18. Изменить размеры объекта.		
	19. Разделить объект на гибко связанные части.	31	15. Принцип динамичности
	20. Создать предварительное изменение формы, противоположное недопустимому.	33	9. Принцип предварительного противодействия
	21. Перейти от постоянной формы к переменной.	35	15. Принцип динамичности
Е. Недопустимое повышение требуемой мощности (или энергии)	22. Допустить повышение требуемой мощности, пополнив ее недостаток из окружающей среды.	нет	
	23. Перейти на поочередный отбор мощности от разных источников.	нет	
	24. Допустить повышенный расход мощности, но одновременно получить какой-то новый дополнительный эффект.	40	16. Принцип частичного или избыточного действия
Ж. Недопустимое снижение надежности	25. Перейти от непрерывной подачи мощности к периодической, например, импульсной.	42	19. Принцип периодического действия
	26. Создать легко используемый «запас» рабочих органов.	43	
	27. Разделить рабочий орган на несколько частей с тем, чтобы, при выходе из строя одной части, объект в целом сохранял работоспособность.	45	33. Принцип однородности (6. Принцип универсальности)

	28. Дорогостоящую долговечность заменить дешевой недолговечностью.	44	27. Принцип дешевой недолговечности
	29. Увеличить скорость прохождения «ненадежной» стадии процесса.	нет	21. Принцип проскока
З. Недопустимое снижение производительности	30. Увеличить число одновременно действующих объектов, перейти от прерывного процесса к непрерывному, например, от поступательного движения к вращательному.	Разделен на 50 и 51	20. Принцип непрерывности полезного действия,
	31. Разделить объект на части; изготавливать каждую часть отдельно, затем производить сборку.	52	1. Принцип дробления
	32. Перейти от последовательного ведения этапов процесса к одновременному.	53	
И. Противоречивое сочетание требований к условиям работы объекта	33. Перевести объект (или часть) в другое агрегатное состояние	65	35. Изменение агрегатного состояния
	34. Разделить объект на части: поставить каждую часть в оптимальные для нее условия.	59	1. Принцип дробления 3. Принцип местного качества (координация)
	35. Перейти от постоянных внешних условий работы машины (или ведения процесса) к переменным.	(42)	19. Принцип периодического действия
К. Возникновение вредных факторов, например, вредных сил	36. Изменить скорость процесса так, чтобы вредные факторы не успели проявиться. (См. также 29)	нет	21. Принцип проскока
	37. Выделить из комплекса факторов единственно вредный и изолировать его.	66	2. Принцип вынесения
	38. Использовать вредный фактор для побочного получения положительного эффекта.	(68)	22. Принцип "обратить вред в пользу"
	39. Компенсировать вредные факторы за счет самих этих факторов.	68	22. Принцип "обратить вред в пользу" 25. Принцип самообслуживания
	40. Усилить вредные факторы — «перегнуть палку».	69	22. Принцип "обратить вред в пользу"
	41. Менять агрегатное состояние объекта на каждом этапе процесса.	65+ (обобщен)	35. Изменение агрегатного состояния объекта (координация)